

# MILJÖDEKLARATION HJULLASTARE

**SWECON**

NR: 41



Maskinmodell: **L110H**

Maskinens tillv.nr: **12680**

Motorns tillv.nr: **12397023**

Motortyp: **STEG V (5)**

Leveransdatum: **2019-06**

Utskriftsdatum: **2019-06-03**

Namn: **Patrik Florin**

Underskrift: *Patrik Florin*

## MILJÖDEKLARATION

Nedanstående uppgifter är specificerade av tillverkaren och gäller för maskinerna när de levereras från fabriken. För övriga tekniska uppgifter, se produktspecifikation samt instruktionsbok.

### Tillverkare:

- **VOLVO Construction Equipment AB,**  
SE-631 85 Eskilstuna, Sverige

## MODELL

MODELLBETECKNING	L110H
Motortyp	Volvo D8J
Motoreffekt, netto (enl. ISO9249/SAE J1349)	191 kW / 260 hk
Transmission	HTE/HTL 206

## KÄRNVÄRDEN

Tillsammans med kvalitet och säkerhet är hänsyn för miljön Volvos kärnvärden. Detta gör att Volvo Construction Equipment arbetar med en helhetssyn av produkterna som sträcker sig över hela dess livscykel. Detta innefattar konstruktion, materialval, tillverkningsprocesser, användning och återvinning.

## TILLVERKNING

Tillverkning samt montering av komplett maskin sker vid Volvo Construction Equipments produktionsanläggningar. Dessa är samtliga certifierade enligt ISO 14 001.

En stor del av ingående komponenter och artiklar köps in från underleverantörer.

För att säkerställa Volvos miljökrav på inköpta komponenter och artiklar finns ett nära samarbete med underleverantörerna.

## DEKLARATIONER

- Klädsel eller annan inredning i hytten innehåller inte kvicksilver.
- Plaster och andra inredningsmaterial är brandklassade enligt Volvo standard 104-0001.
- Bromsbelägg innehåller inte kvicksilver, kadmium eller asbest.
- Däcken innehåller inte HA-oljor
- Maskinen i övrigt innehåller inte kvicksilver, kadmium eller asbest.
- Om maskinen är utrustad med luftkonditionering används köldmedium av typ R134A (~2,1 kg).

## FÄRG OCH YTBEHANDLING

För att minska utsläpp av lösningsmedel används pulvermålning och målning med vattenbaserad färg. För att minska vatten- och kemikalieförbrukningen sker rening och återcirkulation vid fabrikernas förbehandlingsprocesser.

Huvudkomponenter	Färgtyp	Klor	Förbehandling
Hytt	Pulverbaserad	Nej	Zink-nickel-manganfosfatering
Axlar & Transmissioner	Vattenbaserad	Nej	Järn-fosfatering
Ramar & Grävaggregat	Lösningsmedelsbaserad	Ja	Järn-fosfatering

## MOTOR & EMISSIONER

Motorn är certifierad vid officiell provning enligt EU Direktiv 2016/1628, Steg V.

Motorn uppfyller EU-kraven för **Steg V (5)** gällande avgasemissioner.

För att uppnå gällande lagkrav krävs efterbehandling av avgaserna med hjälp av dieselpartikelfilter (DPF) + selektiv katalytisk rening (SCR) med tillsatsen AdBlue®.

Avgasemissioner mäts som specifika utsläpp i g/kWh och för partikelräkning(PN) enligt relevanta motortest-cykler.

Här redovisas motorns lagmässiga kravvärden för respektive motors effektuttag.

### EMMISSIONSKRAV STEG 5 (V)

Effektområde	CO (g/kWh)	HC (g/kWh)	NOx (g/kWh)	PM (g/kWh)	PN (1/kWh)
130 - 560 kW	3,5	0,19	0,4	0,015	1x10 <sup>12</sup>
56 - 130 kW	5,0	0,19	0,4	0,015	1x10 <sup>12</sup>

## LJUDNIVÅER

Maskinen är certifierad enligt EU Direktiv om extern ljudnivå: 2000/14/EC, med tillägg 2005/88/EC.

Märkning med extern ljudnivå och internt ljudtryck finns även angivet på maskinen.

LJUDNIVÅER	L110H
Extern ljudnivå dB(A)	106
Internt ljudtryck LpA dB(A)	68

## FÖRARMILJÖ

Inkommande luft för hytten passerar ett förfilter och går sedan vidare in till hytten. 60 - 90% av all återcirkulerad luft passerar huvudfiltret. Ca 10% av luften är tillförd frisk luft. Detta ger ett övertryck i hytten, vilket skapar en renare arbetsmiljö. All luft både recirkulerad och ny luft passerar alltid huvudfiltret innan det går ut i hytten.

## SERVICE

För att underlätta tömning och minska risken för spill av motorolja och hydraulolja finns särskilda avtappningsslangar (medföljer maskinen). För luftning av hydrauloljetanken, axlar och transmission finns avluftningsfilter för att minska uppkomst av oljedimma. Dessutom finns en skyddsventil i det nämnda avluftningsfiltret, för att minimera läckage vid eventuell vältning/rullning. Tanklocket är tätslutande för att undvika läckage av bränsle vid eventuell vältning/rullning.

Motorn har ett system för rening av vevhusventilationen från oljepartiklar.

Instruktionsboken beskriver utförligt handhavande, dagligt underhåll, tillsyn och bytesintervaller



## OLJOR OCH VÄTSKOR (mängd i liter)

Mängd anges i liter	L110H
Motorolja	20
Hydraulolja (hela systemet)	140
Transmissionsolja	47
Axelolja (fram/bak)	35/38
Kylvätska	38
Bränsle (diesel)	270
AdBlue® tank (urea)	25

I fabrik fylls kylvätska av typ etylenglykol.

Biologiskt nedbrytbar olja till hydraulsystem finns som tillval. (*Volvo Biodegradable Hydraulic Oil*)

Maskinen är fylld med biologiskt nedbrytbar hydraulolja:

Ja

av märket:

BIO VG 46

Nej

## ÅTERVINNING

Volvos hjullastare är återvinningsbara till 82-96% av vikten.

Plastartiklar är märkta för återvinning enligt Volvo standard 103-0002, 5052.41, 5052.411 samt 5052.412.

Material som kan återvinnas är uppdelade viktmässigt enl. nedanstående vikttabell.

		L110H
Järn och stål	Kg	13 600
Koppar	Kg	45
Aluminium	Kg	90
Bronsbussningar	Kg	32
Blybatterier	Kg	91
Glas	Kg	74
Polymermaterial & gummi	Kg	215
Däck	Kg	1 224
Oljor och övriga vätskor	Kg	630
Övrigt	Kg	2 399
Total maskinvikt	Kg	18 400
Återvinningskvot	%	87

## PRODUCENTANSVAR

I de flesta länder finns idag producentansvar som berör komponenter, detta gäller bland annat batterier och däck. För dessa komponenter gäller särskilda bestämmelser.

För ytterligare information, kontakta din återförsäljare.



**Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment**

Box 55, 631 02 Eskilstuna

[www.swecon.se](http://www.swecon.se)